



HIGH QUALITY IN ALUMINIUM

Especificações técnicas

CDA AL



COMPOSIÇÃO QUÍMICA							
Liga	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn
1050	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05	***	0,05
1100	***	***	0,05 - 0,20	0,05	***	***	0,1
1200	***	***	0,05	0,05	***	***	0,1
1350A	0,25	0,4	0,02	***	0,05	***	0,05
3003	0,6	0,7	0,05 - 0,20	1,00 - 1,50	***	***	0,1
3105	0,6	0,7	0,3	0,30 - 0,80	0,20 - 0,80	0,2	0,4
8011	0,5 - 0,9	0,6 - 1,0	0,1	0,2	0,05	0,05	0,1

COMPOSIÇÃO QUÍMICA							
Liga	Ti	Ti + V+ Cr + Mn	Si + Fe	V	Outros		Alumínio
					Cada	total	
1050	0,03	***	***	0,05	0,03	***	99,5
1100	***	***	0,95	***	0,05	0,15	99
1200	0,05	***	1	***	0,05	0,15	99
1350A	***	0,03	***	***	0,03	***	99,5
3003	***	***	***	***	0,05	0,15	Restante
3105	0,1	***	***	***	0,05	0,15	Restante
8011	0,08	***	***	***	0,05	0,15	Restante

NOTA: Os valores são máximo permitido por elemento químico, quando não se apontam os valores no intervalo mínimo e máximo.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Liga	Têmpera	L.R.T (MPa)		L.E (MPa)		(% Alongamento Mín.
		Min.	Máx.	Min.	Máx.	
1050 / 1350A	O	55	95	***	***	17
	H12 / H22 ¹	80	115	***	***	3
	H14 / H24 ¹	95	130	***	***	2
	H16 / H26 ¹	110	145	***	***	2
	H18	125	***	***	***	1
1100 / 1200	O	75	105	25	***	17
	H12 / H22 ¹	95	130	75	***	3
	H14 / H24 ¹	110	145	95	***	2
	H16 / H26 ¹	130	165	115	***	2
	H18	150	***	***	***	1
3003	H24	140	***	***	***	2
	H26	165	***	***	***	2
	H18 / H28 ¹	185	***	165	***	1
3105	H22	130	***	105	***	4
	H24	150	***	125	***	3
	H26	170	***	145	***	3
	H28	190	***	165	***	2
	H18	190	***	168	***	1
8011	O	80	120	50	***	12
	H12 / H22 ¹	110	140	95	***	12
	H14 / H24 ¹	120	210	110	***	4
	H16 / H26 ¹	150	230	120	***	2
	H18	170	260	130	***	1

NOTA: O valor do alongamento é proporcional a espessura, por isso foi tomado como base espessuras entre 0,5 mm e 1 mm.

• 9,807 Mpa = 1 kgf/mm²

*Demais ligas e têmperas sob consulta.

Para as têmperas H2X não se aplica o limite máximo de resistência a tração, nem o limite convencional de escoamento mínimo.

	Têmpera / Liga	1050	1100	1200	1350A	3003	3105	8011
Chapa formato/ chapa bobina brilhante	H22	X	X	X	X		X	X
	H24	X	X	X	X		X	X
	H26	X	X	X	X		X	X
	H18 / H28	X	X	X	X		X	X
Chapa formato/ chapa bobina Natural	0	X	X	X	X			X
	H22	X	X	X	X		X	X
	H24	X	X	X	X	X	X	X
	H26	X	X	X	X	X	X	X
	H28	X	X		X		X	X
	H12	X	X	X	X			X
	H14	X	X	X	X			X
	H16	X	X	X	X			X
Chapa formato/ chapa bobina lavrada (stucco) natural	H18	X	X	X	X	X	X	X
	H114	X	X	X	X			X
	H234	X	X	X	X		X	X
	H254	X	X	X	X		X	X
	H274	X	X	X	X		X	X
	H134	X	X	X	X			X
	H154	X	X	X	X			X
Chapa formato anti derrapante	H174	X	X	X	X			X
	H274						X	
Chapa formato/ gofrada	H194						X	
	O	X	X	X	X			X
Chapa formato/ chapa bobina pintada	O	X	X	X	X			X
	H42	X	X	X	X		X	X
	H44	X	X	X	X	X	X	X
	H46	X	X	X	X	X	X	X
	H48	X	X	X	X	X	X	X
Chapa formato / chapa bobina lavrada (stucco) pintada	H414	X	X	X	X			X
	H434	X	X	X	X		X	X
	H454	X	X	X	X		X	X
	H474	X	X	X	X		X	X

NOTAS: Valores de propriedades mecânicas das chapas lavrada, gofrada e antiderrapante são referentes a chapa lisa antes de sofrer a deformação.

Filme de proteção	Aplicação
Baixa Adesividade	Material natural, brilhante ou pintada
Média adesivação	material pintado

*Demais ligas e têmperas sob consulta